

**EMCO**

**EMCOMILL E350**

3-Achsen-CNC-Fräsmaschine für  
die Bearbeitung von kleinen bis  
mittleren Losgrößen



# BEARBEITUNG VON KLEINEN BIS MITTLEREN LOSGRÖSSEN

Die EMCOMILL E350 bietet mit einem X-Achs-  
verfahrweg von 350 mm einen perfekten Einstieg  
in die anspruchsvolle CNC-Fräsbearbeitung  
für kleine bis mittlere Losgrößen zum besten  
Preis-Leistungsverhältnis. Sie umfasst ein  
feststehendes 20-fach-Werkzeugmagazin, einen  
Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer und einer  
direkt angetriebenen mechanischen Hauptspindel  
mit 10000 U/min.



Demoteil  
(Stahl)

## 1 WERKZEUGMAGAZIN

- / 20-fach-Werkzeugmagazin
- / Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer

## 2 SPINDEL

- / Mechanische Spindel Direktantrieb: 10.000 U/min
- / Geschwindigkeit des Hauptantriebes  
stufenlos programmierbar
- / Leistungsstarker Hauptmotor
- / Hauptspindellager auf Lebensdauer  
fettgeschmiert

## 3 MASCHINENUNTERSATZ

- / Stabiler Aufbau

## 4 STEUERUNG

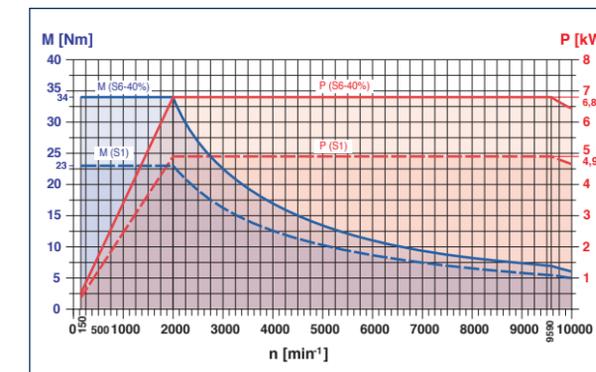
- / Topaktuelle Steuerungstechnik von Siemens  
und Heidenhain
- / Kompaktes Steuerungsdesign
- / Einfacher Datenaustausch entweder über Ethernet  
oder USB-Anschluss
- / Einfache Programmierung mit ShopMill-Oberfläche  
oder im ISO-Format

## 5 MASCHINENAUFBAU

- / Stabile Graugusskonstruktion
- / Rollenführung in X/ Y/ Z mit automatischer  
Ölzentralschmierung



# Leistung und Drehmoment

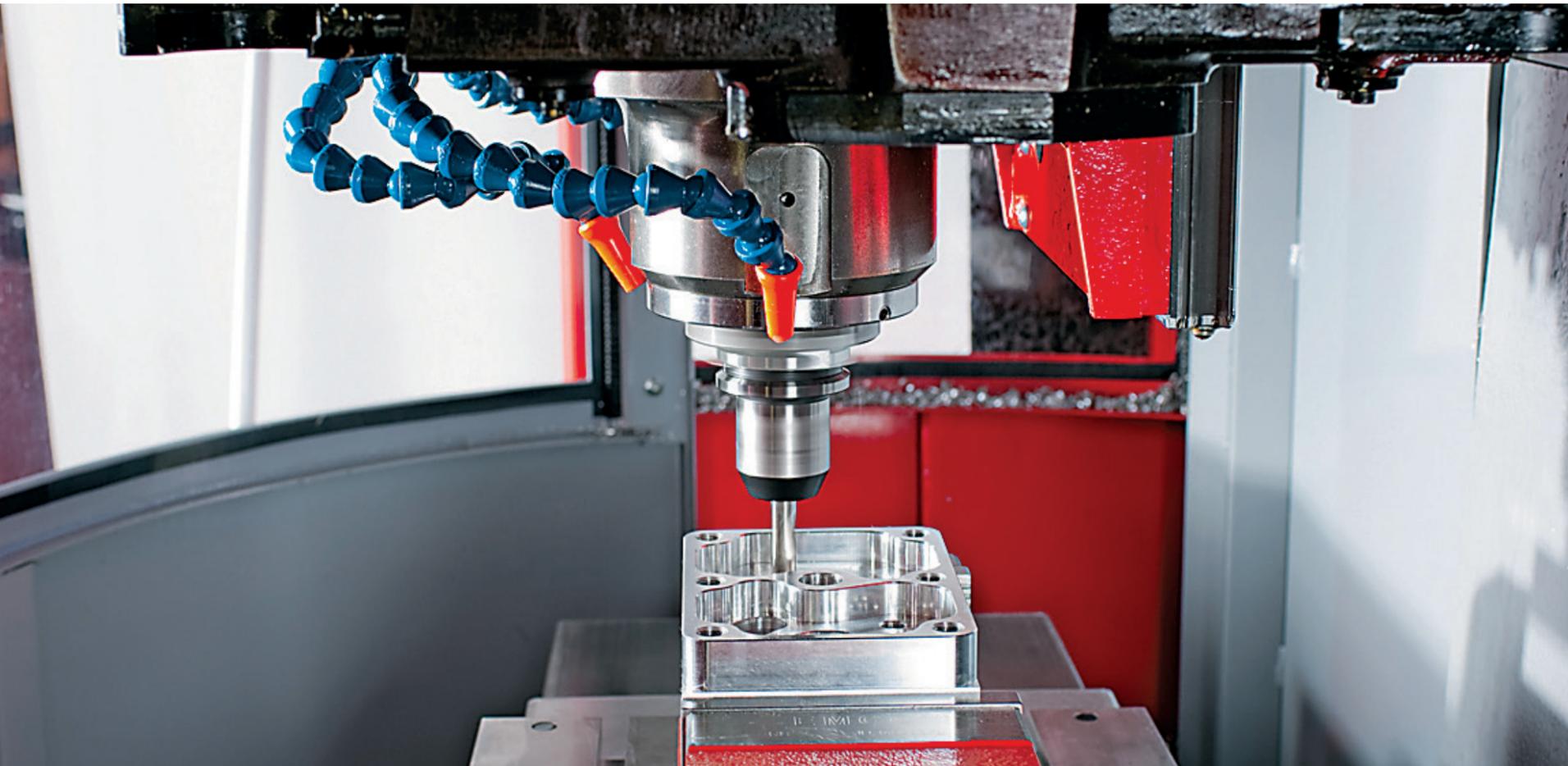


Leistungs- und Drehmomentdiagramm Hauptspindel (Siemens)



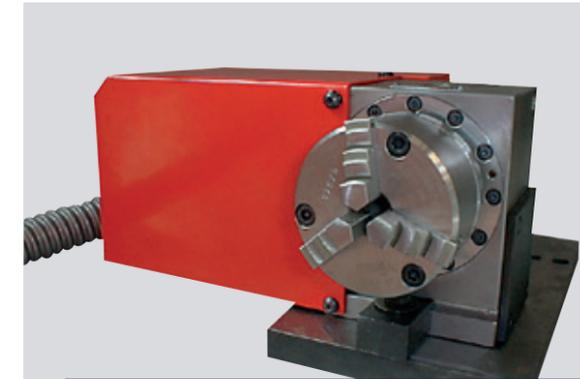
Zylinderkopf  
(Stahl)

# TECHNISCHE HIGHLIGHTS



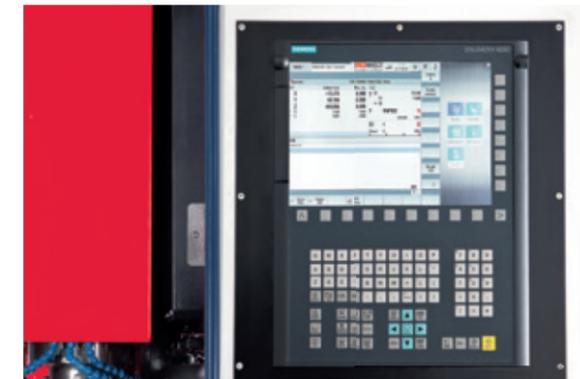
## WERKZEUGWECHSEL

Schnellwechsler mit Doppelgreifer und variabler Werkzeugplatzkodierung (random). Mechanische Spindel mit Hochleistungs-Spindelantrieb.



## RUNDTISCH

Als 4. Achse kann optional ein Rundtisch der Größe 80 oder 100 mm installiert werden. Der Rundtisch ist CNC-gesteuert und kann mit jeder linearen Achse (X,Y,Z) interpolieren.



## STEUERUNG

Die Steuerung ist bereits im Maschinengehäuse eingebaut, um die Außenmaße der Maschine so klein wie möglich zu halten.

## HIGHLIGHTS

- / Höchste Thermostabilität
- / Beste Bearbeitungsgenauigkeit
- / Mechanische Spindel
- / Topaktuelle Steuerungstechnik von Siemens und Heidenhain
- / JobShop-Programmiersoftware
- / Günstiger Preis
- / Minimale Stellfläche
- / Made in the Heart of Europe

## OPTIONEN

- / 4. Achse
- / Elektronisches Handrad
- / Automatische Werkzeug- und Werkstückvermessung
- / Türautomatik
- / 3-fach-Alarmlampe

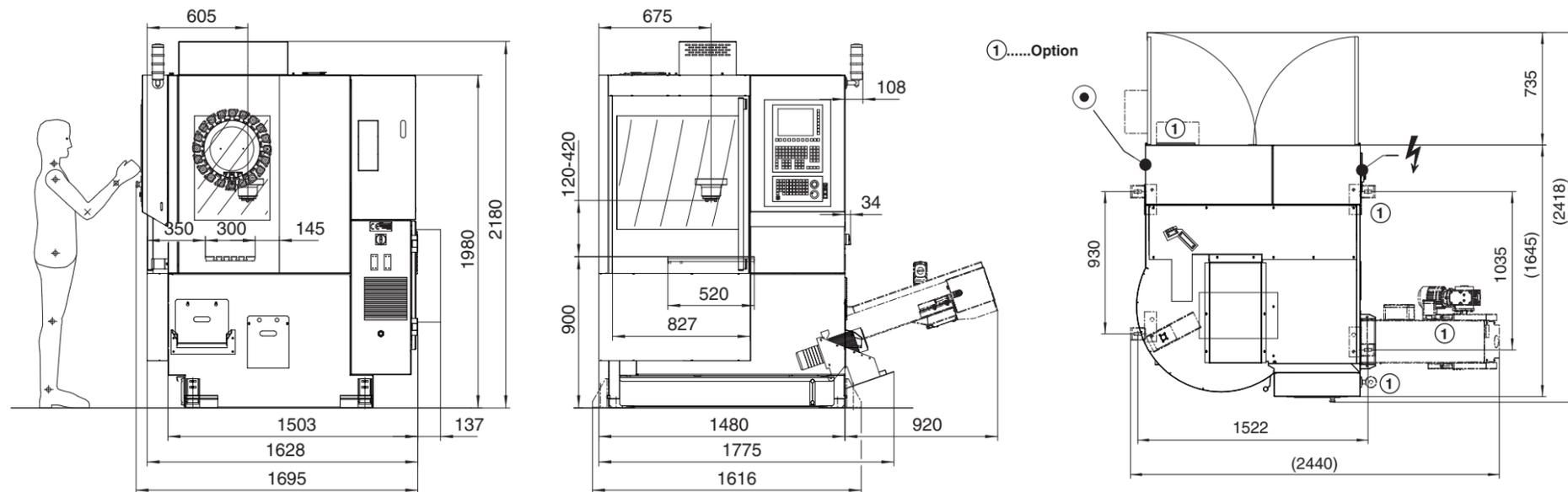


## TROMMELMAGAZIN

Trommelmagazin mit 20 Werkzeugpositionen.

# AUFSTELLPLAN

EMCOMILL E350



Angaben in Millimetern

# TECHNISCHE DATEN

## Arbeitsbereich

Verfahrweg X-Achse	350 mm
Verfahrweg Y-Achse	250 mm
Verfahrweg Z-Achse	300 mm
Min. Abstand Spindelnase - Tisch	120 mm
Max. Abstand Spindelnase - Tisch	420 mm

## Tisch

Tischabmessung	520 x 300 mm
T-Nuten: Anzahl, Breite, Abstand	5 x 12 x 45 mm
Max. Tischbelastung	100 kg
Abstand Tischoberfläche / Boden	880 mm

## Spindel

Drehzahlbereich	50 - 10000 U/min
Spindelmotor - Leistung	6,8 kW (S6)
Drehmoment Spindel	34 Nm (S6)
Werkzeugaufnahme (DIN 69871)	ISO 30
Antrieb	Direktantrieb

## Werkzeugwechsel

Anzahl der Werkzeugstationen	20
Werkzeugauswahl	variable Werkzeugplatzkodierung (random)
Max. Werkzeughöhe (ohne nebenliegende Werkzeuge)	63 mm (80 mm)
Max. Werkzeuglänge	200 mm
Max. Werkzeuggewicht	5 kg
Werkzeugwechselzeit (Werkzeug/Werkzeug)	2,5 s

## Allgemeine Daten

Anschlussleistung	9 kVA
Abmessungen L x T x H	1600 x 1700 x 1980 mm
Gewicht	1970 kg
Erforderliche Druckluft	6 bar

beyond standard /

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245 891-0 / F +43 6245 86965 / info@emco.at

[www.emco-world.com](http://www.emco-world.com)